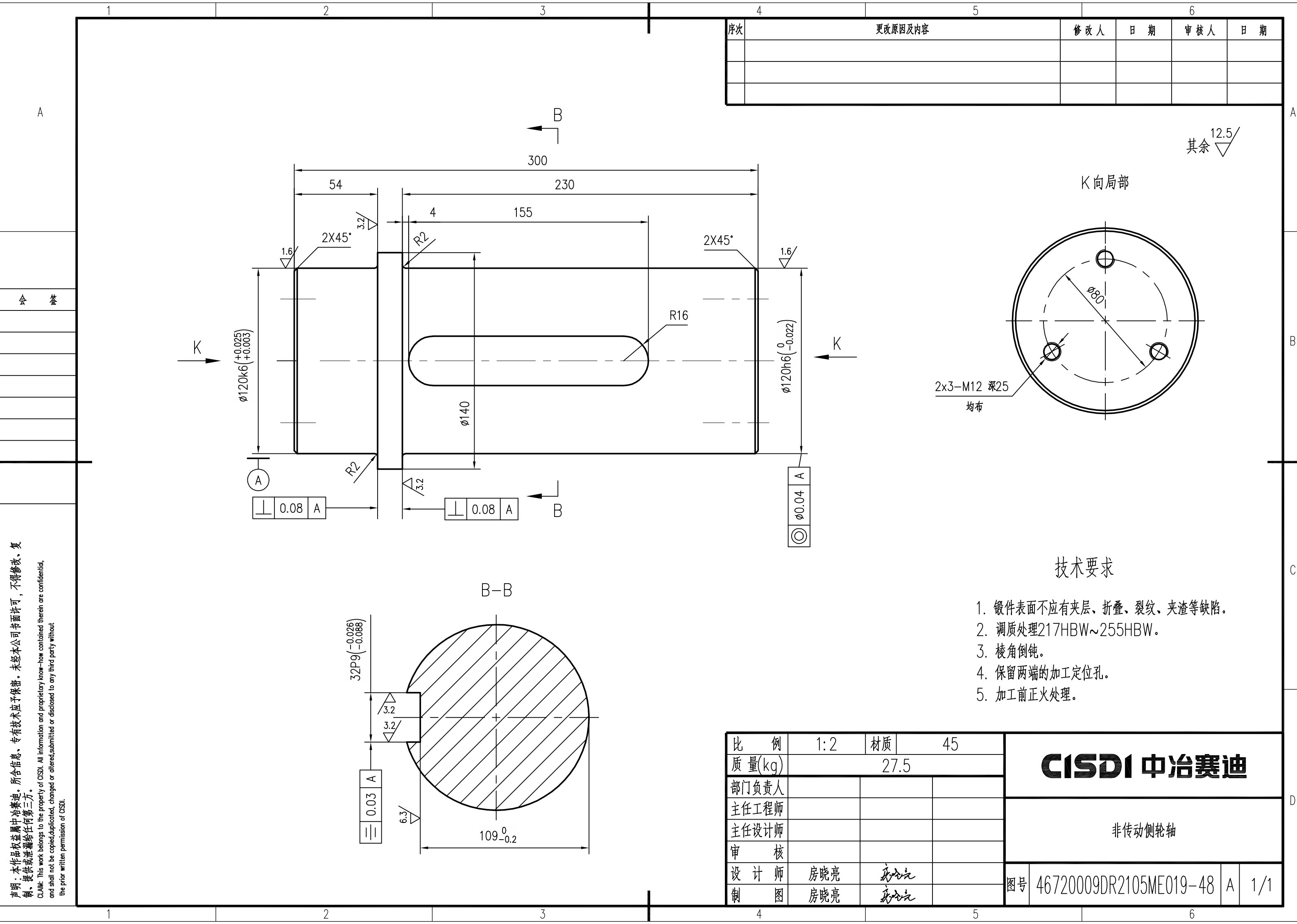
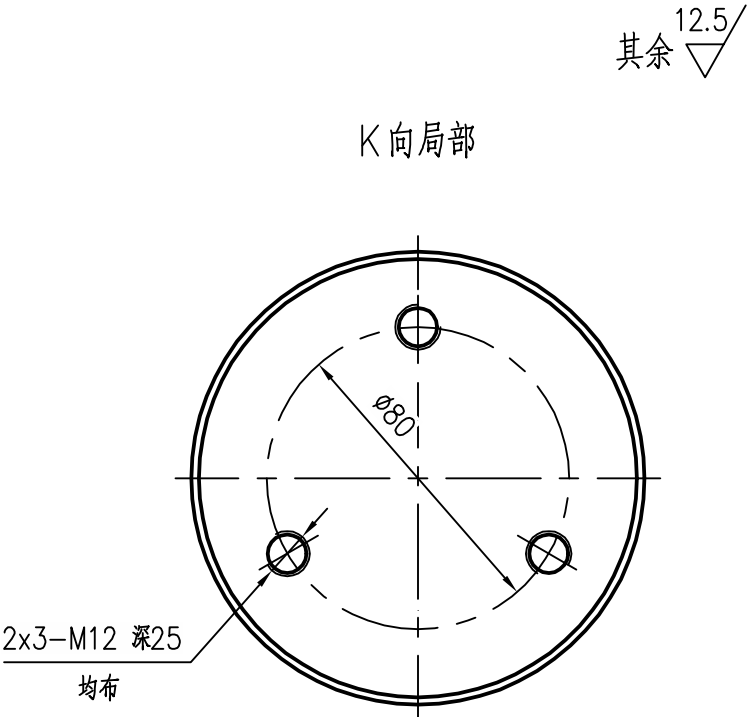




序次	更改原因及内容	修改人	日期	审核人	日期



技术要求

- 锻件表面不应有夹层、折叠、裂纹、夹渣等缺陷。
- 调质处理217HBW~255HBW。
- 棱角倒钝。
- 保留两端的加工定位孔。
- 加工前正火处理。

比 例	1:2	材 质	45	CISDI 中冶赛迪			
质 量(kg)	27.5						
部门负责人				非传动侧轮轴			
主任工程师							
主任设计师							
审 核							
设 计 师	房晓亮	房晓亮		图 号	46720009DR2105ME019-48	A	1/1
制 图	房晓亮	房晓亮					

声明：本作品权益属中冶赛迪，所含信息、专有技术应予保密，未经本公司书面许可，不得修改、复制、提供或泄露给任何第三方。
CLAIM: This work belongs to the property of CISDI. All information and proprietary know-how contained therein are confidential, and shall not be copied, duplicated, changed or altered, submitted or disclosed to any third party without the prior written permission of CISDI.